

# ALFIstyle®

## TECHNICKÝ LIST + NÁVOD K POUŽITÍ VÝROBKU

### Velkoformátová kamenná dýha

#### Popis a použití výrobku:

Velkoformátová kamenná dýha je vyráběna z kamenných bloků speciální technologií, která zachovává přírodní vzhled a strukturu kamene. Vyznačuje se především velmi nízkou hmotností, max. 2-3 kg/m<sup>2</sup>. Kamenná dýha je díky přírodním vlastnostem voděodolná a vhodná jako obklad do interiéru i exteriéru. Její flexibilita a tloušťka umožňuje instalace i na hůře přístupná místa.

Povrch velkoformátové kamenné dýhy, stejně jako většina kamenných prvků, působí jako **UV inhibitor a odolává vysokému slunečnímu záření po celá léta**. Když se dýha přilepí na podklad, zvládne tepelné smrštění a/nebo roztažení většiny standardních stavebních materiálů.

Kamenná dýha zvládá vysoké teploty i mrazení bez praskání.

#### Druh výrobku: Velkoformátová kamenná dýha

**Typ:** Arctic Storm (ED001), Burning Forest (ED002), Kund Black (ED003), Copper (ED004), Silver Grey (ED005), Sylvia White (ED011), Pietra Dark (ED021), Peacock Limestone (ED022), Autumn Cream Gold (ED023), Sanjayani White (ED024)

**Rozměry:** 122 x 61 cm

**Tloušťka:** 1-3 mm

**Váha originálního balení:** Břidlice 12-14 kg, Kvarcit 16-18 kg,

Mramor a pískovec 20-23 kg, Vápenec 14 – 16 kg

**Počet kusů v originálním balení:** 10 ks

**Složení:** Dýha z přírodního kamene, na podkladu z epoxidové pryskyřice a strukturálního laminátu

#### Údržba výrobků a upozornění pro montáž a užívání:

Stejně jako u všech výrobků z přírodního kamene existuje i zde určité riziko zabarvení. Jako prevenci proti skvrnám doporučujeme použít uzavírací nebo impregnační nátěr na přírodní kámen. Nátěr zajistí ochranu kamene před nechtěnými fleky. Po aplikaci nátěru může, povrch změnit celkový vzhled (např. získat mokry či

lesklý) doporučujeme tedy vždy impregnaci předem vyzkoušet na menším kusu kamenné dýhy abyste předešli nechtěné změně vzhledu obkladu. Impregnátor pronikne do kamene a chrání jej zevnitř, jelikož dojde k vyplnění veškerých mezer. Takto prodloužíte životnost výrobku. Při aplikaci dodržujte pokyny výrobce.

**Správná instalace je pro výrobek zásadní, protože špatný postup může zkrátit životnost nebo zapříčinit poškození produktu. Před zahájením instalace si proto pečlivě přečtěte níže uvedené pokyny.**

## **Instalace:**

Kamenná dýha může být aplikována na **MDF, HDF desky, polystyrenové desky, melamin, cihly, betonové bloky a desky, maltou omítnuté stěny, sádkartonové desky, překližku, akrylové nebo jiné plastové desky**. V některých vnitřních a většině venkovních aplikací musí být expanze a smršťování stejné, aby se zabránilo delaminaci. Betonové a zděné podklady musí být staré minimálně 28 dní. Podmínky hydrostatického tlaku a prostup par nesmí překročit 3 lb. na 1 000 čtverečních stop (1,36 kg na 92,9 m<sup>2</sup>) za 24 hodin za použití testu chloridu vápenatého (reference ASTM F1869) a zadržená vlhkost by měla být nižší než 2,5 %.

Instalace velkoformátové kamenné dýhy není nijak složitá, přesto Vám doporučujeme se obrátit na odborníky. Vyvarujete se tak nežádoucímu finálnímu vzhledu a případně krátké životnosti obkladu vinou neodborné montáže.

Pokud se rozhodnete instalovat velkoformátovou kamennou dýhu svépomocí, přečtěte si náš doporučený postup montáže:

### **1. Než začnete**

Před instalací v interiéru nechte velkoformátovou kamennou dýhu přibližně 24 h v pokojové teplotě. Pokud instalujete v exteriéru je ideální teplota pro instalaci 15-25°C. Optimální podklad pro instalaci velkoformátové kamenné dýhy je čistý, hladký a suchý povrch. Před aplikací se ujistěte, že plocha, na kterou chcete obklad aplikovat není mastná, mokrá či jinak znečištěná. Pokud plánujete instalaci při nižších teplotách, ujistěte se, že je Vámi zvolené lepidlo vhodné aplikovat při dané teplotě. Jestliže se na povrchu, vyskytují nerovnosti, jako díry či výstupky, je zapotřebí jej upravit.

Při montáži na venkovní povrchy je podklad obvykle tvořen fasádním cementovým lepidlem. Doporučuje se minimálně provést penetraci primerem Alfa, aplikovaným dvakrát v plné koncentraci (neředěným). Pro vyšší spolehlivost lze na cementovou fasádní stěrku aplikovat hydroizolaci na cementové bázi, např. dvousložkovou tekutou lepenku (2K) nebo jednosložkovou cementovou hydroizolaci (1K). Tím se výrazně snižuje riziko nasákavosti stěrky vlivem pronikající srážkové vody. Je však třeba mít na paměti, že pokud do stěrky pronikne vlhkost z interiéru, stále existuje riziko kondenzace páry nebo poškození mrazem, což může vést k degradaci stěrky.

Aby se minimalizovalo riziko kondenzace vlhkosti z interiéru, je nutné realizovat **provětrávanou fasádu**. Před kontaktním zateplovacím systémem je instalován rošt vytvářející vzduchovou mezeru, která:

- vyrovnává tlakové rozdíly,
- odvádí vznikající vlhkost.

Díky tomuto řešení nedochází ke kondenzaci vlhkosti ve stěře, čímž se snižuje riziko vzniku tlaků na dýhu a degradace materiálu způsobené mrazem.

V případech, kdy nejsou dokonale známy vlastnosti a soudržnost podkladu, se jako nejvhodnější postup doporučuje stěny před lepením ošetřit hloubkovou penetrací. Tento krok zajistí optimální propojení podkladových vrstev a rovnoměrnou přídržnost celoplošně lepeného obkladu k povrchu. Pokud je fasáda zateplena tepelněizolačními deskami, je nutné před montáží ověřit tepelnou odolnost celé skladby a doporučenou povrchovou úpravu schválenou projektantem.

**Teplotní podmínky při aplikaci** Při montáži je zásadní vyvarovat se lepení za nízkých a vysokých teplot. Teploty v rozmezí +10 °C a +25 °C představují limitní hraniční hodnoty. Mimo tento interval se s lepidly a MS polymery hůře pracuje, dochází ke zvýšení jejich spotřeby pro dosažení účinného spoje a je nutné postupovat velmi rychle. Jako optimální se jeví teploty v rozmezí 15 až 25 °C, kdy je proces lepení spolehlivý a technologicky komfortní.

**Upozorňujeme**, že doporučené teploty vyjadřují teplotu samotné stěny a podkladu, nikoliv teplotu okolního prostředí. Před nanášením lepicí hmoty proto doporučujeme ověřit reálnou teplotu povrchu stěny pomocí bezkontaktního IR teploměru.

## 2. Řezání jednotlivých kusů

Nejprve si vždy pečlivě změřte a vyznačte každý řez. Velkoformátové kamenné dýhy lze řezat kotoučovou pilou s diamantovým kotoučem, případně oscilační pilou. Menší výřezy je možné provádět nůžkami na plech. Hrany vzniklé provedením řezu můžete lehce a opatrně zabrousit pilníkem nebo brusným papírem. **POZOR:** hrany je nutné brousit ve směru řezu.

Při řezání používejte osobní ochranné pomůcky – ochranné brýle, respirátory a rukavice.

## 3. Lepení velkoformátové kamenné dýhy

K lepení velkoformátové kamenné dýhy doporučujeme použít konstrukční lepidla na bázi MS polymeru. S ohledem na specifika každého podkladu doporučujeme se při výběru vhodného lepidla obrátit na nejbližší specializovanou prodejnu/hobymarket.

Při přípravě a aplikaci lepidla postupujte dle pokynů výrobce. Před nalepení můžete pro zvýšení přilnavosti zadní stranu kamenné dýhy lehce obrousit brusným papírem či bruskou. Ze zadní strany kamenné dýhy ještě před nalepením odstraňte veškeré nečistoty a důkladně ji vysušte. Dle typu návodu výrobce lepidla a podmínek instalace můžete lepidlo nanášet přímo na kamennou dýhu nebo na stěnu. Lepidlo rozprostřete na požadovanou plochu zubovou stěrkou se zubem 3-5 mm. **Lepidlo nanášejte celoplošně od okrajů ke středu lepené plochy.**

Díly velkoformátové kamenné díly lepte těsně vedle sebe beze spáry. Dojde-li při lepení k vytlačení přebytečného lepidla ihned jej otřete vlhkým hadříkem nebo jej nechte zaschnout a opatrně vydrolte (v závislosti na typu použitého lepidla a doporučení výrobce). Jednotlivé díly je možné po nalepení lehce přejet houbovým hladítkem nebo malířským/tapetovacím válečkem pro vytlačení vzduchu a rovnoměrné přitlačení ke zdi. **POZOR:** pokud bude tlak na váleček příliš silný, dojde k vytlačení lepidla.

Během procesu lepení doporučujeme místnost instalace řádně větrat.

#### **4. Impregnace obkladu**

V interiérech se zvýšenou vlhkostí (kuchyně, koupelny, ...) a v exteriérech doporučujeme obklad na závěr ošetřit bílým voděodolným roztokem na bázi silikonů, který slouží k ochraně obkladu před nasáváním vlhkosti, znečištěním, plísněmi, k zachování vzhledu a prodloužení životnosti. S výběrem impregnace se poraďte s odborným prodejcem, opět záleží na umístění obkladu. **POZOR,** při impregnaci může dojít k lehké změně odstínu.

Obklad doporučujeme impregnovat minimálně jednou za 2 roky

#### **Poznámka k „odlupování“ kamene:**

Cca 2 až 3 měsíce po instalaci kamenné dýhy, se mohou „odlupovat“ malé tzv. „vločky“, což je přirozený proces, který nastává v době, kdy se kamenná dýha aklimatizuje na nové prostředí. Tyto vločky lehce odstraňte z povrchu. Proces „odlupování“ přestane, jakmile se obklad usadí.

Děkujeme Vám za projevenou důvěru při nákupu velkoformátové kamenné dýhy. Pevně věříme, že splní Vaše očekávání.

Na Vaše velkoformátové kamenné dýhy Vám poskytujeme záruku 2 roky od zakoupení. Záruka se vztahuje na samostatný výrobek, nikoli na jeho montáž nebo další zpracování. Pro poskytnutí záruky je třeba dodržet doporučený postup instalace i údržby.

V případě jakýchkoliv dotazů nás neváhejte kontaktovat telefonicky na: +420 725 307 971 nebo e-mailem: [info@alfistyle.cz](mailto:info@alfistyle.cz).

ALFI Corp., s.r.o., Provozní 5492/3, 72200 Ostrava-Třebovice, Česká republika

# ALFIstyle®

## TECHNICAL DATA SHEET + PRODUCT INSTRUCTIONS FOR USE

### Large-Format Stone Veneer

#### Product Description and Intended Use:

Large-format stone veneer is manufactured from stone blocks using a special technology that preserves the natural appearance and structure of the stone. It is characterized primarily by its very low weight, max. 2–3 kg/m<sup>2</sup>. Owing to its natural properties, the stone veneer is water-resistant and suitable for both interior and exterior cladding applications. Its flexibility and thickness allow installation even in hard-to-reach areas.

The surface of large-format stone veneer, like most stone elements, acts as a **UV inhibitor and withstands high levels of solar radiation for many years**. Once bonded to the substrate, it accommodates thermal shrinkage and/or expansion of most standard building materials.

The stone veneer withstands high temperatures and freezing conditions without cracking.

**Product Type:** Large-format stone veneer

**Variants:** Arctic Storm (ED001), Burning Forest (ED002), Kund Black (ED003), Copper (ED004), Silver Grey (ED005), Sylvia White (ED011), Pietra Dark (ED021), Peacock Limestone (ED022), Autumn Cream Gold (ED023), Sanjayani White (ED024)

**Dimensions:** 122 × 61 cm

**Thickness:** 1–3 mm

**Weight of Original Packaging:** Slate: 12–14 kg, Quartzite: 16–18 kg, Marble and Sandstone: 20–23 kg, Limestone: 14–16 kg

**Number of Pieces per Original Package:** 10 pcs

**Composition:** Natural stone veneer on an epoxy resin and structural laminate backing

#### Maintenance Instructions and Installation & Use Warnings:

As with all natural stone products, there is a potential risk of staining. As a preventive measure, we recommend applying a sealing or impregnating coating suitable for natural stone. The coating provides protection against unwanted stains.

After application, the surface appearance may change (e.g., acquire a wet or glossy effect). Therefore, always test the impregnating product on a small sample piece before full application to avoid undesirable visual changes.

The impregnating agent penetrates the stone and protects it internally by filling micro-voids, thereby extending the product's service life. Always follow the manufacturer's instructions during application.

**Proper installation is essential, as incorrect procedures may reduce the service life or cause product damage. Carefully read the following instructions before beginning installation..**

## **Installation:**

Stone veneer can be applied to **MDF and HDF boards, polystyrene boards, melamine, bricks, concrete blocks and panels, mortar-rendered walls, gypsum boards, plywood, acrylic sheets, and other plastic panels.**

In certain interior and most exterior applications, expansion and contraction characteristics must be compatible to prevent delamination. Concrete and masonry substrates must be at least 28 days old.

Hydrostatic pressure and vapor transmission must not exceed 3 lbs per 1,000 sq ft (1.36 kg per 92.9 m<sup>2</sup>) within 24 hours using the calcium chloride test (ASTM F1869 reference). Retained moisture content should be below 2.5%.

Installation of large-format stone veneer is not complicated; however, professional installation is recommended to prevent undesirable visual results and reduced service life due to improper installation.

If you decide to install the veneer yourself, follow the recommended installation procedure below

:

## **Before You Begin**

For interior installations, allow the large-format stone veneer to acclimatize at room temperature for approximately 24 hours before installation. For exterior installations, the ideal installation temperature is 15–25°C. The optimal substrate must be clean, smooth, and dry. Ensure the surface is free of grease, moisture, and other contaminants before application. If installing at lower temperatures, verify that the selected adhesive is suitable for application at the given temperature.

Surface irregularities such as holes or protrusions must be leveled prior to installation.

For exterior applications, the substrate typically consists of façade cement adhesive. At minimum, prime the surface twice with Alfa primer applied in full concentration (undiluted). For increased reliability, a cement-based waterproofing layer may be applied over the façade leveling compound, such as:

- Two-component liquid waterproofing membrane (2K), or
- One-component cementitious waterproofing (1K).

This significantly reduces the risk of substrate absorption due to penetrating rainwater. However, if moisture penetrates the substrate from the interior, there remains a risk of vapor condensation or frost damage, which may lead to substrate degradation.

To minimize the risk of interior moisture condensation, a ventilated façade system must be implemented. A substructure installed in front of the contact insulation system creates an air gap that:

- balances pressure differences,
- removes accumulated moisture.

This solution prevents condensation within the leveling compound and reduces the risk of pressure on the veneer and frost-related material degradation

**Substrate Preparation** In cases where the properties and cohesion of the substrate are not perfectly known, the most suitable procedure is to treat the walls with a deep-acting primer before bonding. This step ensures optimal bonding of the base layers and uniform adhesion of the fully bonded cladding to the surface. If the facade is insulated with thermal insulation boards, it is necessary to verify the thermal resistance of the entire system and the recommended surface finish approved by the project designer prior to installation.

**Temperature Conditions during Application** During installation, it is crucial to avoid bonding at low or high temperatures. Temperatures of +10 °C and +25 °C represent the limit thresholds. Outside this range, adhesives and MS polymers are more difficult to work with, their consumption increases in order to achieve an effective bond, and it is necessary to work very quickly. Temperatures in the range of 15 to 25 °C are considered optimal, as the bonding process is reliable and technologically convenient.

**Please note** that the recommended temperatures refer to the temperature of the wall/substrate itself, not the ambient temperature. Therefore, before applying the adhesive, we recommend verifying the actual surface temperature of the wall using a contactless IR thermometer.

## **Cutting Individual Pieces**

Carefully measure and mark each cut before proceeding. Large-format stone veneer can be cut using a circular saw with a diamond blade or an oscillating saw. Smaller cut-outs may be made using metal shears. Edges created during cutting may be lightly and carefully sanded using a file or sandpaper. **IMPORTANT:** Always sand edges in the direction of the cut.

When cutting, always use appropriate personal protective equipment (PPE) — safety glasses, respirators, and gloves.

## Bonding the Large-Format Stone Veneer

For bonding, we recommend structural adhesives based on MS polymer technology. Due to the specific characteristics of each substrate, consult a specialized retailer or DIY store when selecting a suitable adhesive. Follow the adhesive manufacturer's instructions for preparation and application. To increase adhesion, the back side of the stone veneer may be lightly sanded before bonding. Remove all dust and impurities from the back side and ensure it is completely dry. Depending on the adhesive manufacturer's instructions and installation conditions, the adhesive may be applied either directly to the veneer or to the wall. Spread the adhesive evenly using a notched trowel with 3–5 mm teeth. **Apply adhesive over the entire surface, from the edges toward the center of the bonding area.** Install individual sheets tightly next to each other without joints. If excess adhesive is squeezed out during installation, remove it immediately with a damp cloth or allow it to cure and carefully scrape it off (depending on adhesive type and manufacturer recommendations). After installation, the surface may be gently pressed using a sponge float or a paint/wallpaper roller to remove trapped air and ensure uniform contact with the wall. **IMPORTANT:** Excessive pressure may force adhesive out from under the veneer.

Ensure proper ventilation of the installation area during bonding.

### 5. Surface Impregnation

In interiors with increased humidity (kitchens, bathrooms, etc.) and in exterior applications, we recommend treating the cladding with a white waterproof silicone-based solution. This protects against moisture absorption, contamination, and mold, while preserving appearance and extending service life. Consult a specialist retailer for appropriate impregnation selection, as suitability depends on installation location.

**IMPORTANT:** Impregnation may cause slight color changes.

We recommend reapplying impregnation at least once every two years.

### Note on “Stone Flaking”:

Approximately 2–3 months after installation, small flakes may detach from the surface. This is a natural process occurring during acclimatization to the new environment. Simply remove the loose flakes from the surface. The flaking process will cease once the cladding has fully settled

Thank you for your trust in purchasing large-format stone veneer. We firmly believe the product will meet your expectations.

A 2-year warranty is provided from the date of purchase. The warranty applies to the standalone product only and does not cover installation or further processing.

Compliance with the recommended installation and maintenance procedures is required for warranty validity.

In case of any questions, please do not hesitate to contact us by phone at: +420 725 307 971 or by e-mail at: [info@alfistyle.cz](mailto:info@alfistyle.cz).

ALFI Corp., s.r.o., Provozní 5492/3, 72200 Ostrava-Třebovice, Czech Republic

**[www.alfistyle.cz](http://www.alfistyle.cz)**

# ALFIstyle®

## TECHNISCHES DATENBLATT + MONTAGEANLEITUNG DES PRODUKTS

### Großformatiges Steinfurnier

#### Produktbeschreibung und Verwendungszweck:

Das großformatige Steinfurnier wird aus Steinblöcken mittels einer speziellen Technologie hergestellt, die das natürliche Aussehen und die Struktur des Steins bewahrt. Es zeichnet sich insbesondere durch sein sehr geringes Gewicht von max. 2–3 kg/m<sup>2</sup> aus.

Dank seiner natürlichen Eigenschaften ist das Steinfurnier wasserbeständig und sowohl für Innen- als auch für Außenverkleidungen geeignet. Seine Flexibilität und geringe Dicke ermöglichen die Installation auch an schwer zugänglichen Stellen.

Die Oberfläche des großformatigen Steinfurniers wirkt – wie die meisten Steinelemente – als UV-Inhibitor und ist über viele Jahre hinweg beständig gegen intensive Sonneneinstrahlung. Nach der Verklebung mit dem Untergrund kann es thermische Schrumpfungen und/oder Ausdehnungen der meisten gängigen Baustoffe aufnehmen.

Das Steinfurnier hält hohen Temperaturen sowie Frost stand, ohne zu reißen.

#### Produktart: Großformatiges Steinfurnier

**Typen:** Arctic Storm (ED001), Burning Forest (ED002), Kund Black (ED003), Copper (ED004), Silver Grey (ED005), Sylvia White (ED011), Pietra Dark (ED021), Peacock Limestone (ED022), Autumn Cream Gold (ED023), Sanjayani White (ED024)

**Abmessungen:** 122 x 61 cm

**Dicke:** 1-3 mm

**Gewicht der Originalverpackung:** Schiefer 12-14 kg, Quarzit 16-18 kg,

Marmor und Sandstein 20-23 kg, Kalkstein 14 – 16 kg

**Anzahl der Stücke pro Originalverpackung:** 10 stk

**Zusammensetzung:** Natursteinfurnier auf Träger aus Epoxidharz und strukturellem Laminat

## **Pflegehinweise sowie Hinweise zur Montage und Nutzung:**

Wie bei allen Natursteinprodukten besteht auch hier ein gewisses Risiko von Verfärbungen. Als vorbeugende Maßnahme empfehlen wir die Verwendung einer Versiegelung oder Imprägnierung für Naturstein. Diese schützt die Oberfläche vor unerwünschten Flecken.

Nach der Anwendung kann sich das Erscheinungsbild der Oberfläche verändern (z. B. nasser oder glänzender Effekt). Daher empfehlen wir, die Imprägnierung zunächst an einem kleineren Musterstück zu testen, um unerwünschte optische Veränderungen zu vermeiden.

Das Imprägniermittel dringt in den Stein ein und schützt ihn von innen, indem es Poren und Zwischenräume ausfüllt. Dadurch wird die Lebensdauer des Produkts verlängert. Bei der Anwendung sind stets die Anweisungen des Herstellers zu beachten.

**Eine fachgerechte Montage ist für das Produkt entscheidend. Eine unsachgemäße Installation kann die Lebensdauer verkürzen oder Schäden verursachen. Lesen Sie daher vor Beginn der Arbeiten sorgfältig die folgenden Hinweise.**

### **Montage:**

Das Steinfurnier kann auf **MDF- und HDF-Platten, Polystyrolplatten, Melamin, Ziegeln, Betonblöcken und -platten, verputzten Wänden, Gipskartonplatten, Sperrholz, Acryl- oder anderen Kunststoffplatten angebracht werden.**

Bei bestimmten Innenanwendungen sowie bei den meisten Außenanwendungen müssen Ausdehnung und Schrumpfung des Untergrundes kompatibel sein, um Delamination zu vermeiden. Beton- und Mauerwerksuntergründe müssen mindestens 28 Tage alt sein.

Der hydrostatische Druck und die Dampfdurchlässigkeit dürfen 3 lb pro 1.000 sq ft (1,36 kg pro 92,9 m<sup>2</sup>) innerhalb von 24 Stunden gemäß Calciumchlorid-Test (ASTM F1869) nicht überschreiten. Die Restfeuchte sollte unter 2,5 % liegen.

Die Montage des großformatigen Steinfurniers ist nicht kompliziert, dennoch empfehlen wir die Ausführung durch Fachpersonal, um unerwünschte optische Ergebnisse oder eine verkürzte Lebensdauer durch unsachgemäße Montage zu vermeiden.

Wenn Sie sich für eine Selbstmontage entscheiden, beachten Sie bitte die folgenden Schritte:

## **6. Vor Beginn der Arbeiten**

Bei Innenanwendungen sollte das Material vor der Montage ca. 24 Stunden bei Raumtemperatur akklimatisiert werden. Für Außenanwendungen beträgt die ideale Verarbeitungstemperatur 15–25 °C. Der Untergrund muss sauber, glatt und trocken sein. Stellen Sie vor der Montage sicher, dass die Fläche fettfrei, trocken und frei von Verunreinigungen ist. Bei niedrigeren Temperaturen prüfen Sie, ob der gewählte Klebstoff für diese Bedingungen geeignet ist. Unebenheiten wie Löcher oder Erhebungen müssen vorab ausgeglichen werden..

Bei Außenflächen besteht der Untergrund üblicherweise aus Fassaden-Zementkleber. Es wird empfohlen, mindestens eine Grundierung (Primer Alfa) zweimal unverdünnt aufzutragen. Für höhere Sicherheit kann zusätzlich eine zementbasierte Abdichtungsschicht aufgebracht werden, z. B.:

- Zweikomponenten-Flüssigabdichtung (2K), oder
- Einkomponenten-zementäre Abdichtung (1K).

Dadurch wird das Risiko der Wasseraufnahme durch eindringenden Niederschlag deutlich reduziert. Dennoch besteht bei Feuchtigkeitseintritt aus dem Innenraum weiterhin die Gefahr von Dampfkondensation oder Frostschäden, was zur Degradation des Untergrunds führen kann. Zur Minimierung des Kondensationsrisikos ist eine hinterlüftete Fassade erforderlich. Eine Unterkonstruktion mit Luftspalt:

- gleicht Druckunterschiede aus,
- führt entstehende Feuchtigkeit ab.

So wird Kondensation im Untergrund verhindert und das Risiko von Druckbelastungen auf das Furnier sowie frostbedingten Schäden reduziert.

**Untergrundvorbereitung** In Fällen, in denen die Eigenschaften und die Haftung des Untergrunds nicht vollkommen bekannt sind, wird empfohlen, die Wände vor dem Verkleben mit einer Tiefengrundierung zu behandeln. Dieser Schritt sorgt für eine optimale Verbindung der Trägerschichten und eine gleichmäßige Haftung der vollflächig verklebten Verkleidung auf der Oberfläche. Wenn die Fassade mit Wärmedämmplatten gedämmt ist, müssen vor der Montage die Wärmebeständigkeit des gesamten Systems sowie die vom Planer genehmigte Oberflächenbehandlung überprüft werden.

**Temperaturbedingungen bei der Verarbeitung** Bei der Montage ist es von entscheidender Bedeutung, das Verkleben bei zu niedrigen oder zu hohen Temperaturen zu vermeiden. Temperaturen von +10 °C und +25 °C stellen die äußersten Grenzwerte dar. Außerhalb dieses Bereichs sind Klebstoffe und MS-Polymere schwieriger zu verarbeiten, der Materialverbrauch zur Erzielung einer wirksamen Verbindung steigt und es muss sehr schnell gearbeitet werden. Als optimal gelten Temperaturen im Bereich von 15 bis 25 °C, da der Klebeprozess hier zuverlässig und technologisch komfortabel ist.

Bitte beachten Sie, dass sich die empfohlenen Temperaturen auf die Temperatur der Wand bzw. des Untergrunds selbst beziehen und nicht auf die Umgebungstemperatur. Vor dem Auftragen des Klebstoffs empfehlen wir daher, die tatsächliche Oberflächentemperatur der Wand mit einem berührungslosen IR-Thermometer zu überprüfen.

## **Zuschneiden einzelner Elemente**

Vor jedem Schnitt sorgfältig messen und anzeichnen. Das großformatige Steinfurnier kann mit einer Kreissäge mit Diamantblatt oder einer oszillierenden Säge zugeschnitten werden. Kleinere Ausschnitte können mit Blechscheren ausgeführt werden. Schnittkanten können vorsichtig mit einer Feile oder Schleifpapier geglättet werden. ACHTUNG: Die Kanten immer in Schnittrichtung schleifen.

Bei Schneidarbeiten sind persönliche Schutzausrüstungen (Schutzbrille, Atemschutz, Handschuhe) zu verwenden.

## **Verklebung des großformatigen Steinfurniers**

Zur Verklebung empfehlen wir Konstruktionsklebstoffe auf MS-Polymer-Basis. Aufgrund unterschiedlicher Untergründe empfehlen wir die Beratung in einem Fachgeschäft.

Bei Vorbereitung und Anwendung des Klebstoffs sind die Herstellerangaben zu beachten. Zur Verbesserung der Haftung kann die Rückseite des Furniers leicht angeschliffen werden. Vor dem Verkleben müssen Staub und Verunreinigungen vollständig entfernt und die Rückseite trocken sein.

Je nach Herstellerangaben kann der Klebstoff direkt auf das Furnier oder auf den Untergrund aufgetragen werden. Den Klebstoff mit einer Zahnkelle (3–5 mm Zahnung) vollflächig von den Rändern zur Mitte auftragen. Die einzelnen Platten werden dicht aneinander, ohne Fuge, verlegt. Herausquellenden Klebstoff sofort mit einem feuchten Tuch entfernen oder nach dem Aushärten vorsichtig mechanisch beseitigen (gemäß Herstellerangaben).

Nach dem Anbringen kann die Fläche mit einem Schwammbrett oder einer Maler-/Tapezierrolle leicht angedrückt werden, um Luftblasen zu entfernen und eine gleichmäßige Haftung zu gewährleisten.

ACHTUNG: Zu starker Druck kann zum Austreten von Klebstoff führen.

Während der Verklebung ist für ausreichende Belüftung zu sorgen.

## **Imprägnierung der Verkleidung**

In Feuchträumen (Küchen, Bäder usw.) sowie im Außenbereich empfehlen wir eine abschließende Behandlung mit einer weißen, wasserabweisenden Silikonlösung. Diese schützt vor Feuchtigkeitsaufnahme, Verschmutzung und Schimmel, bewahrt das Erscheinungsbild und verlängert die Lebensdauer.

Die Wahl der geeigneten Imprägnierung sollte mit einem Fachhändler abgestimmt werden.

ACHTUNG: Eine leichte Farbveränderung ist möglich.

Eine erneute Imprägnierung wird mindestens alle 2 Jahre empfohlen

### **Hinweis zum „Abblättern“ des Steins:**

Ca. 2–3 Monate nach der Montage können sich kleine „Steinplättchen“ von der Oberfläche lösen. Dies ist ein natürlicher Prozess während der Akklimatisierung an die neue Umgebung.

Lose Partikel einfach entfernen. Der Prozess endet, sobald sich die Verkleidung stabilisiert hat.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen beim Kauf des großformatigen Steinfurniers. Wir sind überzeugt, dass das Produkt Ihre Erwartungen erfüllen wird.

Wir gewähren eine Garantie von 2 Jahren ab Kaufdatum. Die Garantie bezieht sich ausschließlich auf das Produkt selbst, nicht auf Montage oder Weiterverarbeitung. Voraussetzung für die Garantie ist die Einhaltung der empfohlenen Montage- und Pflegehinweise

Bei Fragen kontaktieren Sie uns bitte telefonisch unter: +420 725 307 971 oder per E-Mail: [info@alfistyle.cz](mailto:info@alfistyle.cz).

ALFI Corp., s.r.o., Provozní 5492/3, 72200 Ostrava-Třebovice, Tschechische Republik

**[www.alfistyle.cz](http://www.alfistyle.cz)**